

CHIFFRES CLÉS

- 2.8 millions de tonnes de capacité de production annuelle
- 2 lignes de production sur le site de Châtelet
- Un site de 54.5 hectares
- 1 laminoir à chaud, unique pour **Aperam** en Europe
- 750 travailleurs et 200 sous-traitants
- Certification « Responsible Steel »
- Site certifié ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001



HISTORIQUE

- 1976** Démarrage de la production du Laminoir à Chaud (CARLAM)
- 1981** CARLAM devient une filiale de Cockerill Sambre
- 1989** Ajout de la 7e cage du train-finiisseur
- 1998** Rachat de Cockerill Sambre par Usinor
- 1999** Démarrage du troisième four au TLB
- 2002** Suite à plusieurs fusions, nous devenons Arcelor
- 2003** Construction de l'Acierie Électrique
- 2003** Passage d'un tunnel thermique passif à un actif au TLB
- 2004** Carlam devient Ugine & Alz Carinox S.A., un site intégré inox
- 2005** Première coulée de l'Acierie de Châtelet le 28 septembre
- 2006** Arcelor & Mittal fusionnent et deviennent ArcelorMittal
- 2007** La couverture des fosses à scories est réalisée pour limiter les émissions de poussière dans l'air
- 2011** ArcelorMittal se sépare de ses activités inoxydables pour créer APERAM, un groupe inox indépendant
- 2008 à 2019** Modernisation du TLB remplacement des moteurs du train au dégrossisseur et au finiisseur
- 2019** Modernisation de l'Acierie accouplement automatique des bouchons poreux
- 2023** Lancement d'une troisième bobineuse au TLB, permettant de bobiner des nouvelles nuances d'acier



ENVIRONNEMENT

- Décarbonation:** Engagement à diminuer nos émissions carbone de 30% d'ici 2030 et d'atteindre, pour le Groupe **Aperam**, la neutralité carbone en 2050; Présence de 15.237 panneaux photovoltaïques sur les toits de nos usines;
- Gestion des déchets:** Un taux de valorisation de 98 % de nos déchets industriels grâce à une réutilisation sur site et au travail conjoint avec nos sous-traitants; Plus de 90 types de tris de déchets sur site;
- Biodiversité:** Présence de nichoirs, de ruches d'abeilles sentinelles contribuant à la pollinisation; Participation active d'**Aperam** au contrat Rivière Sambre & Affluents (CRSA) pour la protection de la Sambre et de sa biodiversité;
- Mobilité douce:** Présence de bornes de recharge pour véhicules et parking à vélos électriques.



NOUS CONTACTER ?

www.aperamchatelet.be

Envie de discuter carrière ?
job.chatelet@aperam.com

Presse ?
communication.chatelet@aperam.com

Aperam Châtelet
Rue des Ateliers, 14
6200 Châtelet

aperam
ACIER INOXYDABLE



BIENVENUE SUR LE SITE
DE CHÂTELET !

QUI SOMMES-NOUS ?

7^e producteur mondial d'acier inoxydable

Le Groupe **Aperam** affiche une production annuelle de 2.5 millions de tonnes commercialisées dans plus de 40 pays, en Europe, Amérique du Nord, du Sud et en Asie.

Leader sur les marchés de niche à haute valeur ajoutée

Le groupe s'appuie sur le savoir-faire de 10.000 travailleurs répartis sur 6 sites de production dont 5 en Europe (Belgique & France), un au Brésil et sur un réseau mondial de centres de services.

À Châtelet, nous disposons de 2 lignes de production: l'Acierie Électrique qui produit l'acier inoxydable et le Laminoir à Chaud, qui transforme des plaques d'acier (brames) en bobines.

Ce laminoir, ou train à large bande (TLB), permet à la division de Châtelet d'occuper une position stratégique dans le Groupe **Aperam** puisqu'il est le seul en Europe.

NOS PRODUITS

- Électroménager
- Automobile
- Aéronautique
- Construction
- Industrie
- Chauffage
- Pétrole & Gaz
- Transport

ACIÉRIE

Alimentée par des ferrailles d'inox et des ferro-alliages, l'Acierie Electrique, force de recyclage par excellence, peut produire jusqu'à 1 million de tonnes de brames (plaques) par an. Celles-ci mesurent jusqu'à 9m de long, 1m65 de large et 22cm d'épaisseur.

Aperam Châtelet est le deuxième producteur européen de bobines d'acier inoxydable, un des plus performants au monde.

Les brames sont alors acheminées jusqu'au TLB (train à larges bandes).



UN GROUPE TOURNÉ VERS L'AVENIR

La réussite et la réputation du groupe **Aperam** repose sur ses équipes, son savoir-faire et une stratégie toujours tournée vers l'avenir. **Aperam** estime nécessaire de s'adapter rapidement à un marché en évolution et d'être flexible afin de répondre aux exigences spécifiques de ses clients.

Aperam Châtelet fait partie intégrante de l'entreprise qui défie constamment le statu quo afin de repenser l'avenir de l'acier inoxydable et des aciers spéciaux.

Aperam s'engage également pour la durabilité avec comme priorité absolue la santé et la sécurité de ses travailleurs et sous-traitants. Cela se traduit concrètement par de la sensibilisation, des formations et des actions quotidiennes visant le taux d'accident zéro.



RECYCLEUR PAR EXCELLENCE

TLB

Passées au laminoir à chaud, ces brames sont transformées en bobines (appelées « coils ») à l'épaisseur souhaitée par le client.

Notre site peut produire des bobines d'une épaisseur de 1.8mm à 12.8mm. **Aperam Châtelet** a une capacité de production de 2.8 millions de tonnes par an.

Ces bobines servent de matière première à l'ensemble des sites européens du groupe.



RECYCLAGE

Le recyclage et la préservation de l'environnement sont des préoccupations quotidiennes chez **Aperam Châtelet** !

En 2022, nous avons recyclé 530.000 tonnes de ferrailles: soit via nos chutes internes issues des processus de fabrication, soit via l'acquisition de ferrailles en Wallonie, Flandre et, dans une moindre mesure, dans nos pays limitrophes.

Le Groupe **Aperam** a d'ailleurs fait l'acquisition, en 2021, d'ELG, acteur prépondérant dans le recyclage d'acier inoxydable et des superalliages.

De quoi asseoir notre place au cœur de l'économie circulaire et de continuer les efforts pour tendre vers les objectifs liés à la réduction des émissions de CO2.

